

立式径向旋铆机技术参数对比

VPRR-10 为烟台微特机械有限公司生产的立式径向旋铆机

JM9Q 为武汉瑞威特机械有限公司生产的立式径向旋铆机

1、行程

VPRR-10 最大行程 50MM，可调行程 30MM

JM9Q 最大行程 30MM，可调行程 10MM

2、铆接直径

VPRR-10 最大铆接直径 10MM，JM9Q 最大铆接直径 9MM（材料 Q235）

3、工作压力

VPRR-10 最大工作压力 17KN，JM9Q 最大工作压力 14KN

4、电机功率

VPRR-10 电机功率 750W，JM9Q 电机功率 550W

5、机头差别

VPRR-10 机头为方形，是采用模块化设计的独立部件，更换方便。

JM9Q 机头为半圆形，气缸做在半圆形铸铁内，拆卸更换极为麻烦。

JM9Q 机头密封所用的 O 形圈寿命不长，需要不定期经常更换。

6、工作台尺寸

VPRR-10 工作台尺寸 300X200，JM9Q 工作台尺寸 260X230 (实际 255X200)

7、球头球面座材料

VPRR-10 球头球面座材料均为轴承钢，JM9Q 球头球面座材料为钢+黄铜

8、气缸筒材料

VPRR-10 气缸筒材料为铝合金，耐磨层为刚玉（三氧化二铝）

JM9Q 气缸筒材料为铸铁，表面珩磨，由于材料限制，表面粗糙。

9、活塞和缸筒之间的密封圈

VPRR-10 采用肖氏硬度为 70 的聚氨脂唇形密封圈，寿命极长。

JM9Q 采用橡胶 O 形圈，和铸铁面摩擦运动，容易失效。

O 形圈一般用于静密封，动密封不推荐使用，一次性使用例外。如注射器。

10、工作台支撑丝杠

VPRR-10 采用空心支撑丝杠 T60X3。强度和稳定性大幅度提高。

JM9Q 采用实心支撑丝杠 T30X4。

11、底座

VPRR-10 铸铁底座尺寸为 555X400X320。

JM9Q 铸铁底座尺寸为 500X400X320。

二者尺寸差别不大，但抽壳形状有差别，稳定性有差别。

12、颜色

VPRR-10 颜色为机床灰+阿尔卑斯白。

JM9Q 颜色为浅蓝+牙白。

13、电控系统

不论是电箱形状、面版排布、功能、可靠性和美观程度，都有较大差别。

其他机构和参数，二种机型基本一样，不多对比。