

## 开机调试说明

- 1、请将设备外包装拆开，去除防水塑料罩，拆卸四个固定螺母及螺杆。
- 2、将设备落地，无需地脚螺钉及垫铁，只要平稳无晃动即可。
- 3、详细阅读《使用说明书》，并检查装箱单是否与实物一致。
- 4、将大约 35 公升的 30 号液压油通过油箱侧孔加入，加入量以油液没过温度油标计中间值为准。
- 5、设备要求电源为 380 伏，接线为三相四线制，接线时线头上已经标出接电方式。“A”、“B”、“C”接三相电源，“E”线接零线（不是地线），若不接零线设备将无法工作。
- 6、如使用漏电保护器，请选用四线型。如使用三线漏点保护器，因零线在漏电保护器监控外，保护器将启动断电。
- 7、在机身底座找到标有接地标志的接线柱，安装好接地线。
- 8、打开电源开关，点动“油泵启动”开关，检查油泵电机转向是否为顺时针，否则请调换“A”、“B”、“C”电源线中任意两相。
- 9、打开电源开关，将计数器保护壳拔下，设置计数最大值为 9999，设置倍率为×1 档，然后按下 RESET（复位）键清除电器内部原有记忆，将转换开关置于手动档，然后关闭电源开关。
- 10、将红色安全罩上部的黑色螺套（微调螺套）向下调整 10mm。
- 11、打开电源开关及“油泵启动”开关，踩下脚踏开关，注意红色安全罩部分是否向下移动，若没看清楚，可松开脚踏开关后再重新踩下。如果确认没有移动，可能是液路中有空气的原因，排除方法请参见说明书中“常见故障的排除方法”一章。
- 12、在确认红色安全罩部分可以上下移动后，打开压力表开关，此时压力表将显示系统压力值。旋转溢流阀螺杆，可调整压力。（最大加工能力在 16MM 及以上铆接机调压时需踩下脚踏开关不松，并且确认踩下脚踏时压力表开关处于关闭状态，踩下后再打开压力表开关并调节。）
- 13、其他调节详见说明书。

**注意：安装前请仔细阅读本说明及设备使用说明书，如有问题请致电**

**027-86520540**